

MDS

Elektropermanente Magnetmodule für EDM- Senkerodieren

Schnelles und vielfältiges Aufspannen von Werkstücken

Gleichmäßiges Spannen auf der gesamten Oberfläche

5 Seitenbearbeitung

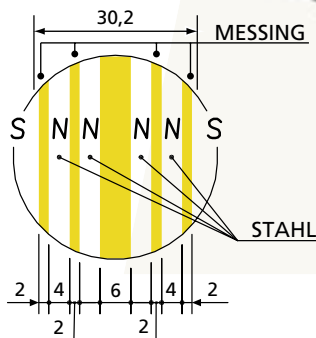
Fernbedienung mit Haltekraftregulierung

Maximale Flexibilität und praktischer Nutzen

Kein Restmagnetismus

Wartungsfrei

Keine speziellen Befestigungselemente



Die enge Polteilung garantiert eine extrem niedrige Eindringtiefe (ca. 5 mm) der Magnetfelder und ermöglicht so eine maximale Haltekraft, selbst bei dünnen Werkstücken.



INNOVATIVE TECHNOLOGIE

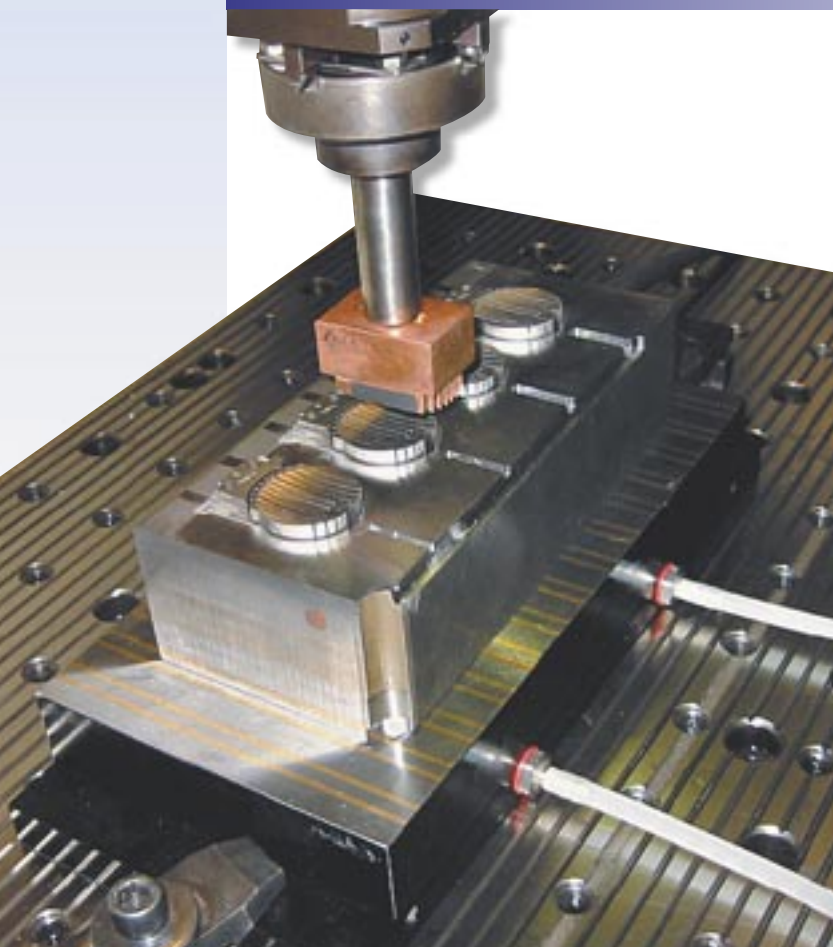
Ein elektropermanentes Magnetspannsystem von Tecnomagnete wird zu keinem Zeitpunkt durch einen Stromausfall beeinträchtigt, da die elektrische Energie lediglich zur Aktivierung und Deaktivierung des Systems benötigt wird. Während der Maschinenbearbeitung selbst bleibt das Werkstück unbegrenzt gespannt, nur durch die Kraft der permanenten Hochenergiemagnete, ohne jegliche zusätzliche Energieversorgung.

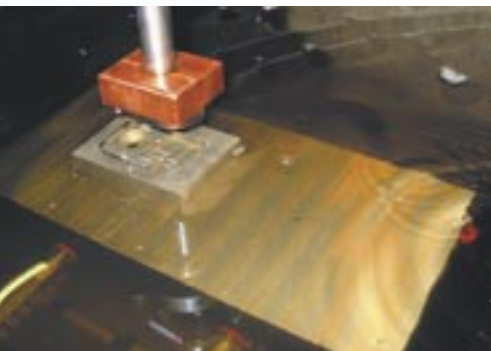
BESONDERE VORTEILE

- Maximale Sicherheit
- Energieersparnis
- Kurze Amortisationszeiten
- Kosteneffizienz
- Einfache Installation
- Hohe Stabilität und Steifigkeit
- ECO - Kompatibel



TECNOMAGNETE®
Sicherheit durch Kraft





SPÜLBOHRUNGEN

MDS Magnetspanplatten haben standardmäßig einen speziellen Reinigungskreislauf für die Oberfläche. Mit Kanälen im Innern der Passivpole, werden 2 oder 3 Spülbohrungen auf der Plattenoberfläche, je nach Plattengröße, versorgt. Der Anschluss der Zuleitungen erfolgt über ein ¼ Zoll GAS- Gewinde.

OPTIMALER FEUCHTIGKEITSSCHUTZ

Die elektrischen Wicklungen in der Platte und die dazugehörigen externen elektrischen Anschlüsse sind durch ein spezielles Epoxidharz geschützt, so dass eine perfekte Abdichtung gewährleistet wird, selbst bei einem vollständigen Eintauchen in die dielektrische Flüssigkeit.

METALLISCHE OBERFLÄCHE

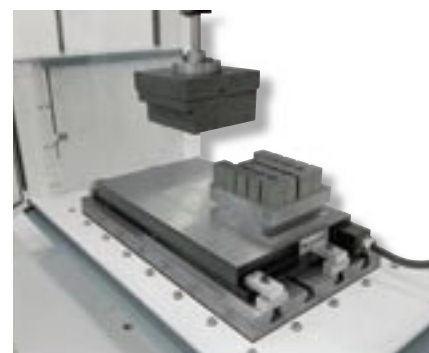
Die Kombination von Stahl und Messing auf der gesamten Oberfläche der Platte verhindert das Risiko von Ausdehnung oder Verformung und ermöglicht somit maximale Präzision und Stabilität für jegliche Art von Bearbeitungen.

MONOLITHISCHE KONSTRUKTION

Der Grundrahmen ist aus dem Vollen einer Stahlplatte gefertigt und gewährleistet dadurch optimale Steifigkeit.

NUFLUX SYSTEM

Die Steuergeräte sind standardmäßig mit dem patentierten "Nuflux"- System ausgestattet, welches automatisch und vollständig, während dem Entmagnetisierungszyklus, den Restmagnetismus, selbst aus hochlegierten Werkstücken, entfernt.



DIE STEUERGERÄTE SIND IN 2 VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN ERHÄLTICH.

QE - Ausführung

Zur Integration in den Maschinenschaltschrank. Die Lieferung erfolgt mit einer digitalen Fernbedienung für die MAG- und DEMAG Funktionen und mit einer 8-stufigen Haltekraftregulierung (auf Anfrage verfügbar für 230/380/440 V, 50/60 Hz).



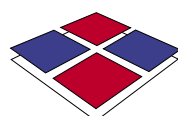
ST - Ausführung

Freistehendes Bedienpult mit Drucktasten für MAG und DEMAG und 3-stufiger Haltekraftregulierung (verfügbar für 220 V, 50/60 Hz).

Modell	Abmessungen				Gewicht	
	a (mm)	a (in)	b (mm)	b (in)	(kg)	(lbs)
MDS 153	150	5,91	300	11,81	60	27
MDS 154	150	5,91	400	15,75	79	36
MDS 203	200	7,87	300	11,81	79	36
MDS 204	200	7,87	400	15,75	106	48
MDS 205	200	7,87	500	19,69	132	60
MDS 304	300	11,81	400	15,75	159	72
MDS 305	300	11,81	500	19,69	198	90
MDS 306	300	11,81	600	23,62	238	108
MDS 406*	400	15,75	600	23,62	317	144
Höhe c: 55 mm - (2.16 in)						

*) Nur mit QE- Steuergerät "QE" verfügbar.

Alle Daten wurden von uns sorgfältig erstellt und überprüft. Wir übernehmen jedoch für evtl. Fehler und Auslassungen keine Haftung. Änderungen im Interesse des technologischen Fortschritts vorbehalten.



Hauptquartier

Sicherheit durch Kraft
TECNOMAGNETE®

TECNOMAGNETE S.p.A.
Via Nerviano, 31 - 20020 Lainate (MI) - ITALY
Tel. +39+02.937.591 - Fax +39+02.935.708.57
<http://www.tecnomagnete.com>

Niederlassungen:

China: TECNOMAGNETE R.O.
Deutschland: TECNOMAGNETE GmbH
Frankreich: TECNOMAGNETE S.A.R.L.
Japan: TECNOMAGNETE Ltd
Schweden: TECNOMAGNETE AB
Singapur: TECNOMAGNETE R.O.
USA: TECNOMAGNETE Inc.



MDS-TED/2005-15/07