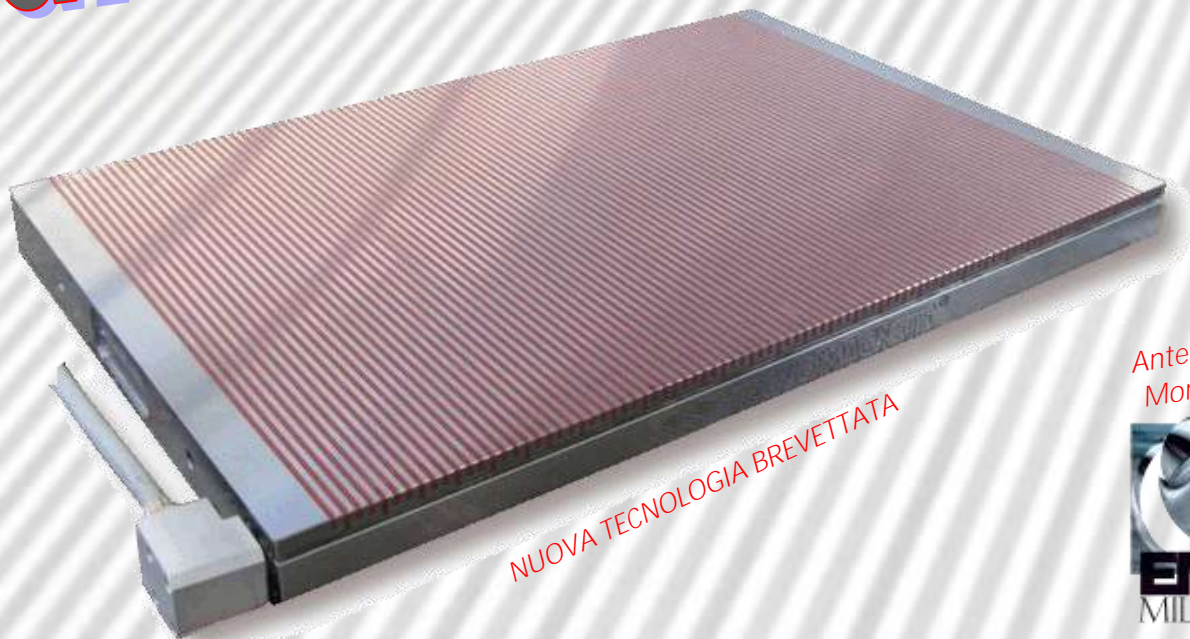


Grind-TEC

La generazione finale dei sistemi per rettifica

Sistema magneti elettropermanente
con circuito AutoClamp

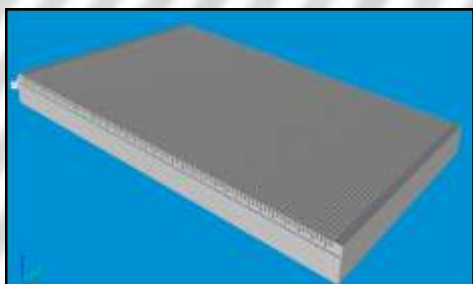


NUOVA TECNOLOGIA BREVETTATA

Anteprima
Mondiale

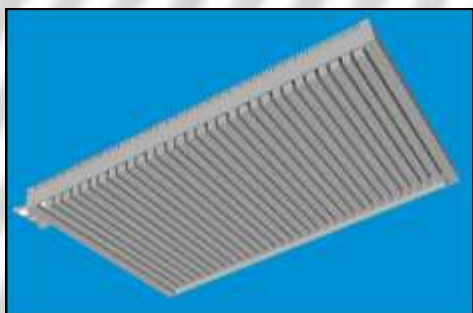
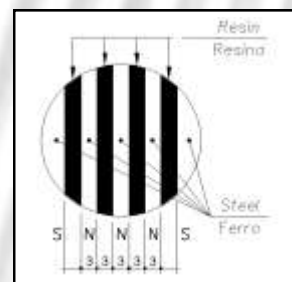


Grind-Tec è ricavato integralmente da un monoblocco di acciaio in totale assenza di parti meccaniche assemblate. La struttura compatta consente uno spessore di soli 40 mm ed un peso molto contenuto, per sfruttare al meglio le caratteristiche della macchina.



I componenti elettrici ed i magneti ad alta energia sono posizionati nella zona inferiore, protetta ed isolata dalla superficie interamente metallica.

L'areapolare è costituita da poli integrali rialzati con un passo di 3+ 3 mm intervallato da resina ad alta resistenza. La superficie di lavoro può essere ulteriormente rettificata fino a 5 mm.



Il circuito *AutoClamp* consente al sistema di bloccarsi autonomamente al bancale della macchina, con una perfetta uniformità e stabilità di contatto tra pezzo e macchina.



Grind-Tec si ancora alla tavola della macchina con la stessa forza con cui viene bloccato il pezzo. Questa forza di bloccaggio è permanente ed è insensibile ad eventuali interruzioni di corrente. Nessun bullone di fissaggio o staffe. **Non necessita di fori di fissaggio nè di presnza di cave "a T".**



TECNOMAGNETE
Safety through power

La tecnologia elettropermanente con ciclo Nuflux inventata da Tecnomagnete assicura grandi vantaggi già noti a migliaia di clienti in tutto il mondo:

- Nessun consumo di corrente elettrica durante le fasi di lavorazione.

Sono necessari pochi secondi per le fasi di attivazione (MAG) e disattivazione (DEMAG) del circuito.

- Sicurezza totale. Nessun consumo. Nessun riscaldamento.

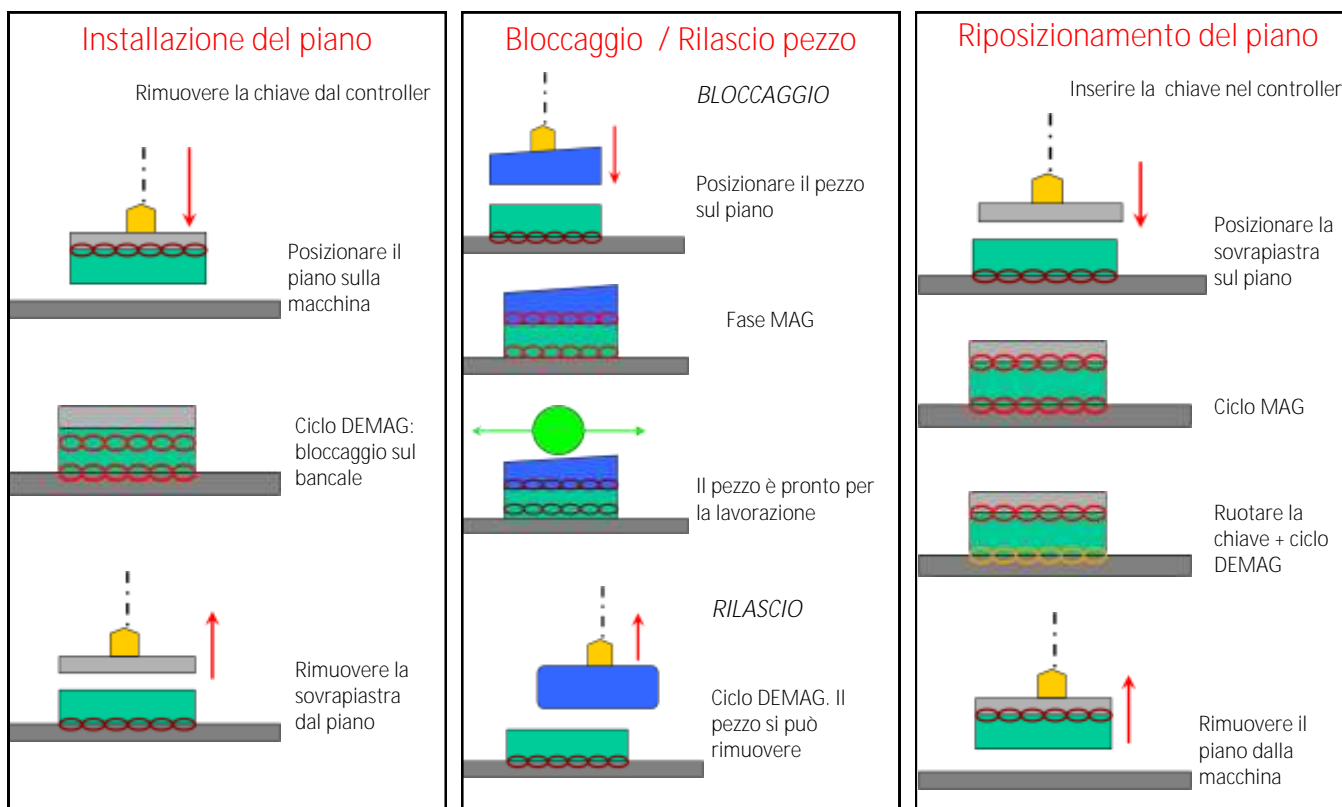
Nessuna deformazione. Nessuna parte mobile ed usurabile.

- Assenza di residuo magnetico anche con acciai legati.

- Alte precisioni. Affidabile nel tempo. Senza manutenzione.



ST100 unità elettronica di controllo compatta con regolazione potenza su 3 livelli



CARATTERISTICHE TECNICHE - GRINDTEC versione standard	
Forza:	Fino a 8 kg/cm ²
Passo polare	3 + 3 mm
Dimensioni standard	Lunghezza: da 300 a 1000 mm Larghezza: da 200 a 600mm
Fissaggio al bancale macchina	Sistema AUTOCLAMP
Spessore	40 mm
Spessore minimo cortocircuitaggio	3 mm



Tutti i dati sono stati redatti e controllati con la massima cura. Non ci assumiamo comunque nessuna responsabilità per eventuali errori od omissioni. Ci riserviamo di apportare quelle modifiche che sono connesse al progresso tecnologico.

Sede Centrale:
TECNOMAGNETE spa
Via Nerviano,31—20020 Lainate (MI) - Italia
Tel +39 02 937591—fax +39 02 93570857
E-mail: info@tecnomagnete.it

Filliali:
FRANCIA - GERMANIA - USA
GIAPPONE - CINA - SINGAPORE - COREA - INDIA

www.tecnomagnete.com



Official dealer